建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

（公示版）

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称: | 汽车座椅骨架及配件生产项目 |
| 建设单位: | 重庆朝旺机械制造有限公司 |
| 编制日期: | 二〇二五年四月 |

中华人民共和国生态环境部制



一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 汽车座椅骨架及配件生产项目 |
| 项目代码 | 2503-500117-04-01-662176 |
| 建设单位联系人 |  | 联系方式 |  |
| 建设地点 | 重庆市合川区土场镇前高路9号1幢 |
| 地理坐标 |  |
| 国民经济行业类别 | C3670汽车零部件及配件制造 | 建设项目行业类别 | 三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造367 |
| 建设性质 | □新建■改建■扩建□技术改造 | 建设项目申报情形 | ■首次申报项目□不予批准后再次申报项目□超五年重新审核项目□重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 重庆市合川区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 2503-500117-04-01-662176 |
| 总投资（万元） | 300 | 环保投资（万元） | 30 |
| 环保投资占比（%） | 10 | 施工工期 | 1个月 |
| 是否开工建设 | ■否□是：  | 用地面积（m2） | 9952 |
| 专项评价设置情况 | 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，土壤、声环境不开展专项评价；项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，故不开展地下水专项评价工作。对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”，项目大气、地表水、环境风险、生态、海洋专项评价情况见下表1-1。**表1-1 专项评价设置原则表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 专项评价的类别 | 设置原则 | 项目 |
| 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 项目营运期无有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等生产废气，故不设置大气专项评价。 |
| 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 项目生活污水等排入厂区生化池处理后排入银翔污水处理厂处理；故不设置地表水专项评价。 |
| 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质，故不设置环境风险专项评价。 |
| 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 项目不涉及河道取水，故不设生态专项评价。 |
| 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 项目不属于海洋工程建设项目，故不设开展海洋专项评价。 |

注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排 放标准的污染物）。2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。 |
| 规划情况 | **规划名称：**《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划》**审批机关：**重庆市人民政府**审批文件名称：**《重庆市人民政府关于空港、巴南等18个工业园扩区或调整区位的批复》**审查文件文号：**渝府〔2016〕53号 |
| 规划环境影响评价情况 | **1、文件名称：**《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划环境影响报告书》**2、审查机关：**重庆市生态环境局（原重庆市环境保护局）**3、审查文件及文号：**重庆市环境保护局《关于重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划环境影响报告书审查意见的函》渝环函〔2018〕995号 |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **1、规划及规划环境影响评价符合性分析****（1）与《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划》符合性分析**根据《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划》，天顶组团的功能定位为：汽摩整车及配件制造、装备制造产业片区，兼有商住功能。本项目主要生产汽车座椅骨架、铰链等汽车零部件，属于天顶组团的发展的主导产业，符合规划。**（2）与《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划环境影响报告书》及其审查意见（渝环函〔2018〕995号）符合性分析**根据《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划环境影响报告书》及其审查意见（渝环函〔2018〕995号），项目与园区规划环评及其批复的符合性分析见表1-2、1-3。**表1-2项目与规划环评生态环境准入负面清单的符合性分析表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 分类 | 禁止类 | 限制类（允许改造升级，接受异地置换） | 项目情况 | 符合性 |
| 环保政策 | ①不符合全市产业发展规划的项目；②禁止在嘉陵江主城区江段及其上游沿江河地区排放有毒有害物质、重金属以及存在严重环境安全风险的产业项目。③禁止在集中式饮用水源取水口上游20公里范围内的沿岸地区新建、扩建排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。④在主城区主导风上风向20公里、其他方向5公里范围内禁止新建燃煤电厂、水泥、钢铁冶炼等大气污染严重的项目。在区县中心城区及其主导风上风向20公里、其他方向5公里范围内和乡镇人民政府所在地及其周边3公里范围内，禁止新建钢铁冶炼等大气污染严重的项目。⑤禁止建设存在重大环境安全隐患的工业项目。⑥投产企业用地产出强度低于100亿元/平方公里。 | ①其他区县的缺水区域严格限制建设高耗水的工业项目。②在合川区等地区严格限制新建、扩建可能对主城区大气产生影响的燃用煤、重油等高污染燃料的工业项目。 | 本项目不属于燃煤、重油等污染严重的项目，不排放重金属污染物。 | 符合 |
| 清洁生产 | ①禁止新建和改造的工业项目低于国内先进水平。 | / | 本项目清洁生产水平能达到国内先进水平。 | 符合 |
| 环境制约 | / | ①限制排放废水中含氟化物的工业项目。 | 本项目生产废水无氟化物排放。 | 符合 |
| 规划产业 | ①《产业结构调整指导目录(2013年修正)》中的淘汰类。②“铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业”中出口船舶分段建造项目。③电镀行业、涉铅产业、废旧机电及电子产品拆解、废旧金属熔化行业和其它不符合国家产业政策的项目及超出环境资源承载力的项目。 | ①“机械”第1-10、12、13、14-19、21-25、28、29、31-33、36、37、40-44、46-48、50-55项。②“消防”第1-8项设备制造。③“汽车制造业”中的低速汽车（三轮汽车、低速货车）、4档及以下机械式车用自动变速箱（AT）、排放标准国三及以下的机动车用发动机。④“电气机械和器材制造业”中的糊式锌锰电池、镉镍电池、普通照明白炽灯、高压汞灯。 | 本项目为汽车零部件及配件生产项目，主要生产汽车座椅框架，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》的限制类及淘汰类，为允许类。 | 符合 |

**表1-3与《关于重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划环境影响报告书审查意见的函》渝环函〔2018〕995号的符合性分析表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 渝环函〔2018〕995号 | 项目情况 | 符合性 |
| （一）严格环境准入限制 |
| 1 | 园区应当以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线为约束，落实环境准入负面清单管控要求，严格建设项目环境准入，严格限制高耗能、高水耗和污染物排放量大的工业企业。坚持源头控制和减少污染物的产排量。按照清洁生产标准要求，不断提升园区工业企业清洁生产水平。新建、改扩建项目清洁生产水平不得低于国内先进水平。 | 项目符合合川区“三线一单”要求，清洁生产不低于国内先进水平。 | 符合 |
| （二）优化产业、项目布局，协调景观管理 |
| 2 | 引导园区围绕主导产业，完善上下游配套，构建生态型产业链，不得引入与主导产业环境不相容、资源环境承载力不相协调的产业。合理工业项目空间布局，强化对环境敏感区的保护，工业用地和居住、学校教育等用地之间应当设置不小于50米的绿化隔离带；临近居住、学校教育等用地侧禁止布设喷涂、铸造等大气污染较重和噪声影响较大的项目；与居住、学校教育等用地间距小于50米的已建企业，应当通过优化调整布局、加强环保措施等方式，确保不扰民。柏水溪应当严格控制河道保护线的绿色缓冲带。从产城融合，宜居宜业角度统筹考虑，建议将B区块被工业用地包围的A29/03居住用地调整为非居住用地。具体建设项目防护距离由建设项目环评确定，防护距离范围原则上应当控制在工业园红线范围以内。强化园区整体与周边生态环境的景观协调管理，优化或逐步调整园区内生产设施与自然环境的协调性，使设施建设与周边景观保持一致，防止发生景观冲突的情况。 | 本项目位于天顶组团C区，周边50米范围内无居住、学校教育等用地；本项目为汽车座椅框架生产，符合园区产业定位。 | 符合 |
| （三）强化大气污染防治 |
| 3 | 园区应该通过优化用地布局、严格环境准入、强化污染治理措施等方式减少大气污染物排放对环境的影响。园区企业各类生产废气经收集处理达标后排放，强化监管，确保废气治理设施正常运行。加强粉尘污染防治，通过工艺改造、强化措施等手段减少或杜绝无组织排放。园区企业应以天然气、电能等为能源，禁止新增燃煤项目，燃气锅炉要按照有关政策要求采用低氮然后扫或实施低氮燃烧改造。加强对排放挥发性有机物的企业监管，按照《“十三五”挥发性有机物防治工作方案》等规定落实挥发性有机物的收集和治理措施。新建、扩建包含喷涂生产工艺的建设项目，原则上应当选用水性涂料、高固体份涂料等低挥发性有机物含量涂料；已建项目，要采取原料替代、清洁生产、工艺改造、强化措施等手段减少挥发性有机物的排放量。强化恶臭污染治理，确保臭气不扰民。 | 本项目已按照要求，对废气产污环节进行收集处理后，实现有组织达标排放；主要能源为电。 | 符合 |
| （四）加强水环境保护 |
| 4 | 尽早启动银翔污水处理厂改、扩建工程，出水应达到《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。地表水达标前，禁止新投产排放地表水超标因子的建设项目。园区禁止新建、扩建排放五类重点重金属、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。 | 本项目不排放五类重点重金属、剧毒物质和持久性有机污染物，生活污水等经生化池处理后经园区管网排入银翔新城污水处理厂。 | 符合 |
| （五）重视地下水污染防控 |
| 5 | 强化地下水污染防控，抓好源头控制，落实分区、分级防滲措施，防止规划实施对区域地下水环境的污染。定期开展园区地下水跟踪监测工作，根据监测结果，完善相应的地下水污染防控措施。 | 项目场地进行了硬化处理，危废贮存库等采取了相应的防渗措施。 | 符合 |
| （六）强化噪声污染防控 |
| 6 | 学校、居住区等环境敏感目标附近不宜布置噪声值排放较高的企业。企业应当优先选用低噪声设备，对高噪声设备，必须采取隔声、消声、减振等有效的噪声防治措施。 | 项目通过合理布局、减震隔声等措施后，经预测厂界噪声能够达标。 | 符合 |
| （七）做好土壤和固体废物污染防治 |
| 7 | 固体废物应当分类收集，固体废物的贮存设施应当按照有关规范做好防扬散、防流失、防渗漏，不得造成二次污染。危险废物应当委托具有相应危险废物经营资质的单位进行处置，并严格按照危险废物管理有关规定进行收集和贮存。对可能照成土壤环境影响的企业要求严格按照“土十条”要求落实污染防治措施，避免对土壤和地下水造成污染。 | 本项目一般固废间及危废贮存库均做好防扬散、防流失、防渗漏措施，产生的一版面固废及危险废物均按照相关规定进行收集贮存，危险废物交有资质的单位处理。 | 符合 |
| （八）强化环境风险防范 |
| 8 | 配套建设风险防范设施，完善风险防范措施，建立健全环境风险防范体系，定期开展环境风险防范演练，加强对环境风险危险源的监测、监控并实施监督管理，避免因风险事故对邻近居民和周边环境造成损害。相关企业尤其是涉及危险化学品的企业应当严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故。 | 本项目不涉及危险化学品和重大风险源，厂区地面均做硬化处理。 | 符合 |
| （九）完善环境管理措施 |
| 9 | 成立专门的环保机构，配备专业管理人员和必要的监测、监控设备，制定环境保护规章制度，落实环境管理、污染治理和环境风险防范主体责任，做好日常环境保护工作。 | 企业配备了环保管理人员，排放的废气、废水、噪声均按相关要求进行自行监测管理。 | 符合 |

本项目符合《重庆市合川工业园区天顶组团控制性详细规划环境影响报告书》及审查意见（渝环函〔2018〕995号）要求，项目选址符合园区规划。 |
| 其他符合性分析 | **1、与《建设项目环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》的符合性分析**根据重庆市三线一单智检服务平台出具的《三线一单检测分析报告》，项目所处位置属于“合川区工业城镇重点管控单元-天顶片区”，为重点管控单元，环境管控单元编码ZH50011720006。**表1-4 项目与“三线一单”管控要求符合性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 环境管控单元编码 | 环境管控单元名称 | 环境管控单元类型 |
| ZH50011720006 | 天顶片区 | 合川区工业城镇重点管控单元 |
| 管控要求层级 | 管控类型 | 管控要求 | 建设项目相关情况 | 符合性分析结论 |
| 全市总体管控要求 | 空间布局约束 | 1.深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、城乡融合发展，优化重点区域、流域、产业的空间布局。 | 项目位于合川工业园区天顶组团，符合区域空间布局要求。 | 符合 |
| 2.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。 | 项目位于合川工业园区天顶组团，不属于化工、尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库、纸浆制造、印染等存在污染风险的工业项目。 | 符合 |
| 3.第三条禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 | 本项目不属于高污染项目，不属于两高项目。 | 符合 |
| 4.严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。 | 项目位于合川工业园区天顶组团。 | 符合 |
| 5.新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。 | 本项目不属于有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业。 | 符合 |
| 6.涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。 | 本项目不涉及防护距离。 | 符合 |
| 7.有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。 | 本项目在现有厂区内建设，不新增占地，项目建设在区域资源环境承载能力之内。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | 1.新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效A 级指标要求。 | 本项目不涉及前述行业。 | 符合 |
| 2.严格落实国家及我市大气污染防控相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量标准的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。 | 合川区为环境空气不达标区，合川区人民政府制定有区域环境空气质量改善方案。 | 符合 |
| 3.在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。 | 本项目不涉及。 | 符合 |
| 4.工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。 | 员工生活污水等依托现有工程生化池处理后排入园区污水管网。 | 符合 |
| 5.推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级A 标及以上排放标准设计、施工、验收，建制乡镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级B 标排放标准；对现有截留制排水管网实施雨污分流改造，针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，提高截留倍数；对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。 | 本项目不涉及城镇污水处理厂。 | 符合 |
| 6.新、改、扩建重点行业（重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等）、电镀行业）重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。 | 本项目不涉及前述行业，不涉及重金属排放。 | 符合 |
| 7.固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。 | 项目产生的固废均进行了资源化和无害化处置。 | 符合 |
| 8.建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。 | 项目产生的固废分类收集后分类处置。 | 符合 |
| 环境风险防控 | 1.深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。 | 园区已开展园区级突发环境事件风险评估。 | 符合 |
| 2.强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区（化工集中区）建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 资源开发效率要求 | 1.实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。 | 本项目仅使用少量的电能和水资源，不使用化石能源。 | 符合 |
| 2.鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型，精准提升市场主体绿色低碳水平，引导绿色园区低碳发展。 | 本项目在天顶组团园区内建设，在满足工艺生产要求提下优先选用节能设备。 | 符合 |
| 3.新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。 | 项目不属于上列行业。 | 符合 |
| 4.推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点，结合用水总量控制措施，引导区域工业布局和产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。 | 本项目仅涉及少量生活用水，不涉及工业用水的循环利用。 | 符合 |
| 5.加快推进节水配套设施建设，加强再生水、雨水等非常规水多元、梯级和安全利用，逐年提高非常规水利用比例。结合现有污水处理设施提标升级扩能改造，系统规划城镇污水再生利用设施。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 区县总体管控要求 | 空间布局约束 | **第一条**：生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动，主要包括：零星的原住民在不扩大现有建设用地和耕地规模前提下，修缮生产生活设施，保留生活必需的少量种植、放牧、捕捞、养殖；因国家重大能源资源安全需要开展的战略性能源资源勘查，公益性自然资源调查和地质勘查；自然资源、生态环境监测和执法包括水文水资源监测及涉水违法事件的查处等，灾害防治和应急抢险活动；经依法批准进行的非破坏性科学研究观测、标本采集；经依法批准的考古调查发掘和文物保护活动；不破坏生态功能的适度参观旅游和相关的必要公共设施建设；必须且无法避让、符合县级以上国土空间规划的线性基础设施建设、防洪和供水设施建设与运行维护；重要生态修复工程。 | 项目位于合川工业园区天顶组团，不涉及生态保护红线，不占用生态空间；项目不在嘉陵江干流岸线1公里范围内，且不属于重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目；项目自有已建成的厂房车间安装生产设施设备，不新增用地；不属于电厂、水泥、冶炼、粉磨站等大气污染严重的工业项目。 | 符合 |
| **第二条**：合理开发旅游、能源、交通、基础设施，减少挤占生态空间，“三生”空间布局得到持续优化。 |
| **第三条：**坚决禁止在嘉陵江干流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，5公里范围内除现有园区拓展外严禁新布局工业园区。可适当布局工业园区主导产业配套必需的、对环境影响小、风险可控的化工项目。 |
| **第四条**：合川区城市建成区主导风向上风向20公里，下风向10公里范围内，禁止新建、扩建燃煤电厂、水泥、冶炼、粉磨站等大气污染严重的工业项目。 |
| **第五条：**对工业用地上“零土地”（不涉及新征建设用地）技术改造升级且“两不增”（不增加污染物排放总量、不增大环境风险）的建设项目，对原老工业企业集聚区（地）在城乡规划未改变其工业用地性质的前提和期限内，且列入所在区县工业发展等规划并依法开展了规划环评的项目，依法依规加快推进环评文件审批，帮助企业解决困难。 |
| 污染物排放管控 | **第一条：**按实施燃煤电厂超低排放的总体要求，有序推进热电行业超低排放改造。 | 项目不属于燃煤电厂项目。 | 符合 |
| **第二条：**（城乡污水管网配套建设）强化城中村、老旧城区和城乡结合部污水的截流、收集。现有合流制排水系统应加快实施雨污分流改造，难以改造的应采取截流、调蓄和治理等措施。新建污水处理设施的配套管网应同步设计、同步建设、同步投运。城镇新区建设均应实行雨污分流。 | 项目生活污水经厂区生化池处理达标后外排至银翔污水处理厂处理。 | 符合 |
| 环境风险防控 | **第一条**：强化工业园区环境风险管控。实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。强化环境应急队伍建设和物资储备。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| **第二条**：完善上下游应急联动机制，与小安溪上游区县建立跨流域应急联动机制，共同保障环境安全。 |
| 资源利用效率 | **第一条**：在划定的高污染燃料禁燃区内，禁止销售和使用原煤、煤矸石、重油、渣油、石油焦、木柴、秸秆等国家和本市规定的高污染燃料。现有使用高污染燃料的设施应当限期淘汰或者改用天然气、页岩气、液化石油气、电、风能等清洁能源。 | 项目使用电力作为能源。项目不涉及岸线。 | 符合 |
| **第二条**：强化岸线及港口的布局要求，对小散码头落实“限制发展、逐步整合、适时关闭”的要求，对保留码头强化污染防控措施。 |
| 单元管控要求 | 空间布局约束 | 1.临近居住、学校教育等用地侧禁止布设喷涂、铸造等大气污染较重和噪声影响较大的项目；与居住、学校教育等用地间距小于50米的已建企业，应当通过优化调整布局、加强环保措施等方式，确保不扰民。 | 项目与周边最近的居住区局里大于100m，项目不属于喷涂、铸造等大气污染较重的项目。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | 1.以工业涂装、包装印刷等行业为重点，实施原辅材料和产品源头替代。工业涂装企业和涉及喷涂作业的机动车维修服务企业，应当按照规定安装、使用污染防治设施，使用低挥发性有机物含量的原辅材料，或者进行工艺改造，并对原辅材料储运、加工生产、废弃物处置等环节实施全过程控制。2.加快建设微车基地污水处理厂，确保与服务范围的工业项目建设相衔接，保证规划区生活污水和工业废水可得到有效收集处置。3.加快清平镇、土场镇生活污水雨污分流改造，无法实施分流制区域提高截留倍数。 | 项目不属于工业涂装、包装等行业，原辅材料不含挥发性有机物，项目产生的废气经处理达标后排放。 | 符合 |
| 环境风险防控 | 1.定期开展环境安全排查整治专项行动，建立环境风险隐患排查档案，实行销号制度。 | 项目不涉及。 | / |
| 资源开发效率要求 | / | / | / |

综上，项目符合“三线一单”管控要求。**2、与其他相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析**（1）与《产业结构调整指导目录（2024年本）》的符合性分析项目属于C3670汽车零部件及配件制造，主要产品为汽车座椅骨架、铰链等，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，不属于禁止、限制类，为允许类项目；项目采用的工艺设备不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中淘汰类范畴。因此，项目符合国家现行的产业政策要求。（2）与《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号）符合性分析**表1-5与《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号）符合性**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规定要求 | 项目执行情况 | 符合性 |
| 一 | 全市范围内不予准入的产业 |
| 1 | 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 | 项目属于允许类项目。 | 符合 |
| 2 | 天然林商业性采伐。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 3 | 法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 项目不属于法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 符合 |
| 二 | 重点区域不予准入的产业 |
| 1 | 外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 2 | 二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 3 | 在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 4 | 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 5 | 长江干流岸线3公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 6 | 在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 7 | 在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 8 | 在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 9 | 在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 三 | 全市范围内限制准入的产业 |
| 1 | 新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 项目不属于严重产业过剩、高耗能高排放项目 | 符合 |
| 2 | 新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 3 | 在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 项目位于园区内，不属于上述项目。 | 符合 |
| 4 | 《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 | 项目不属于汽车投资项目。 | 符合 |
| 四 | 重点区域范围内限制准入的产业 |
| 1 | 长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线1公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 2 | 在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |

综上所述，项目符合《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号）要求。（3）与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长办发〔2022〕17号）符合性分析表1-6与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长办发〔2022〕17号）符合性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 管控内容 | 项目情况 | 符合性 |
| 第五条 禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划以及《四川省内河水运发展规划》《泸州一宜宾-乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划（2035年）》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目 | 项目不属于码头项目。 | 符合 |
| 第六条 禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020--2035年）》的过长江通道项目（含桥梁、道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。 | 项目不属于《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 | 符合 |
| 第七条 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。 | 项目未在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 第八条 禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。 | 项目不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 第九条 禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。 | 项目不在饮用水水源保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 第十条 饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。 | 项目不在饮用水水源保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 第十一条 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。 | 项目不在饮用水水源保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 第十二条 禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。 | 项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段，且不属于围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。 | 符合 |
| 第十三条禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类河游通道。 | 项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内，且不属于文件禁止类项目。 | 符合 |
| 第十四条 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 | 项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内。 | 符合 |
| 第十五条 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第十六条 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第十七条 禁止在长江干流、大渡河、氓江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第十八条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第十九条 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第二十条 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库磷石膏库。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第二十一条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第二十二条 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。（一）严格控制新增炼油产能，未列入《石化产业规划布局方案（修订版）》的新增炼油产能---律不得建设。（二）新建煤制烯烃、煤制芳烃项目必须列入《现代煤化工产业创新发展布局方案》，必须符合《现代煤化工建设项目环境准入条件（试行）》要求。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第二十三条 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资，限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 项目不属于禁止类、淘汰类和限制类项目。 | 符合 |
| 第二十四条 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。 | 项目不属于严重过剩产能项目。 | 符合 |
| 第二十五条 禁止建设以下燃油汽车投资项目（不在中国境内销售产品的投资项目除外）：（一）新建独立燃油汽车企业；（二）现有汽车企业跨乘用车、商用车类别建设燃油汽车生产能力；（三）外省现有燃油汽车企业整体搬迁至本省（列入国家级区域发展规划或不改变企业股权结构的项目除外）；（四）对行业管理部门特别公示的燃油汽车企业进行投资（企业原有股东投资或将该企业转为非独立法人的投资项目除外）。 | 项目不涉及。 | 符合 |
| 第二十六条 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。 | 项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。 | 符合 |

综上所述，项目符合《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长办发〔2022〕17号）。（4）与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析表1-7 与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 水污染防治 | 项目 | 符合性 |
| 第四十六条磷矿开采加工、磷肥和含磷农药制造等企业，应当按照排污许可要求，采取有效措施控制总磷排放浓度和排放总量；对排污口和周边环境进行总磷监测，依法公开监测信息。 | 项目不属于磷矿开采加工、磷肥和含磷农药制造等企业项目，项目污废水经处理后能达标排放。 | 符合 |
| 第四十七条在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。 | 项目生活污水经过生化池处理后排入银翔污水处理厂。 | 符合 |
| 第四十九条禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。长江流域县级以上地方人民政府应当加强对固体废物非法转移和倾倒的联防联控。 | 项目产生的固体废物分类收集，一般固体废物交回收单位处置；危险废物交有资质的单位处置。 | 符合 |
| 第五十一条禁止在长江流域水上运输剧毒化学品和国家规定禁止通过内河运输的其他危险化学品。长江流域县级以上地方人民政府交通运输主管部门会同本级人民政府有关部门加强对长江流域危险化学品运输的管控。 | 项目不涉及化学品的水上运输。 | 符合 |

综上所述，项目符合《中华人民共和国长江保护法》要求。 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目由来**重庆朝旺机械制造有限公司成立于2006年，是一家从事汽摩零部件生产的企业。2015年，重庆朝旺机械制造有限公司在重庆市合川区土场镇前高路9号1幢建设“朝旺联合厂房基地项目（年生产100万套摩托车方向和其他冲压焊接机械零部件项目）”，并取得原重庆市合川区环境保护局下发的环评批文（渝（合）环准〔2015〕131号）。该项目属于新建项目，主要建设内容为：新建一栋5层生产厂房和一栋6层的辅助用房，购置冲床、焊接等设备，建设一条摩托车配件焊接加工生产线，年产30万套摩托车骨架、80万套摩托车方向柱和8万套摩托车包装铁架。该项目于2016年8月24日通过了原重庆市合川区环境保护局的竣工环保验收，取得验收文件（合川环发〔2016〕89号），验收阶段，企业生产设备布置于厂房的1F和5F，其余楼层拟租予其他公司生产经营。2020年3月，企业完成了固定污染源排污登记，取得登记回执（编号915001177958631755001Z）。为了适应市场发展需求，重庆朝旺机械制造有限公司拟调整产品方案，购置焊接机器人等生产设备，在现有的1层和5层车间内建设“汽车座椅骨架及配件生产项目”，项目获得重庆市合川区发展和改革委员会下发的项目备案证（项目代码：2503-500117-04-01-662176）。项目建成后年产汽车座椅骨架60万套、铰链100万套、包装框架30万套。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）等相关法律的要求，该项目应该进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（2019修订），项目应属于“C3670汽车零部件及配件制造”项目；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）（部令第16号）可知，本项目属于“二十七、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造367”应编制环境影响报告表。项目改扩建完成后，现有项目的摩托车骨架等产品停产，所有生产设施设备全部投入汽车座椅骨架等产品的生产使用，本次评价根据改扩建项目产品方案、原辅材料消耗情况，按照新建项目方式对全厂各产排污环节的污染物排放量进行重新核算。**2、项目概况**（1）项目名称：汽车座椅骨架及配件生产项目；（2）建设单位：重庆朝旺机械制造有限公司；（3）建设性质：改扩建；（4）建设地点：重庆市合川区土场镇前高路9号1幢；（5）建设面积：1层和5层车间建筑面积合计约9952m2；（6）项目投资：新增投资300万，其中环保投资合计30万元，占总投资的10%；（7）劳动定员及工作制度：项目新增劳动定员12人，全厂劳动定员180人，年工作300天，2班制，每班10小时；**3、产品规模与生产方案**项目原有的产品生产方案不再保留，调整后产品生产规模及产品方案见表2-1。表2-1 项目生产规模及产品方案一览表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 年产量 | 备注 |
| 汽车座椅骨架 | 60万套 | 靠背600mm×450mm、座位530mm×420mm×200mm |
| 铰链 | 100万套 | 汽车用铰链 |
| 包装框架 | 30万套 | 外售，作为其他产品包装材料 |

**4、项目组成**建设内容主要为：利用现有项目的车间新布置冲压机、焊接机器人等生产设施，并配套建设环保工程。项目给排水、供电等公共设施依托厂区现有。项目组成情况见表2-2。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 表2-2 建设内容及规模

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目组成 | 现有项目建设内容 | 本次改扩建内容 | 改扩建后全厂情况 | 备注 |
| 主体工程 | 1F生产车间 | 1F建设面积约4626m2，设置1条下料加工生产线，布置冲压机20台、空压机2台、铆接机5台、剪板机2台、液压机3台、缩管机1台、弯管机4台、螺母输送机1台、锯床3台、切割机1台、气动点焊机1台 | 新增布置1台点焊机器人 | 1F建设面积约4626m2，设置1条下料加工生产线，布置冲压机20台、空压机2台、铆接机5台、剪板机2台、液压机3台、缩管机1台、弯管机4台、螺母输送机1台、锯床3台、切割机1台、气动点焊机1台、1台点焊机器人 | 扩建 |
| 5F生产车间 | 5F建设面积约4626m2，设置2条手工焊接生产线，布置气体保护焊机机22台，气动点焊机2台、螺母输送机2台、铆接机4台 | 新增设置1条机器人焊接生产线，新增布置焊接机器人22台 | 5F建设面积约4626m2，设置2条手工焊接生产线，布置气体保护焊机机22台，气动点焊机2台、螺母输送机2台、铆接机4台，新增机器人焊接生产线1条，布置焊接机器人22台 | 扩建 |
| 辅助工程 | 办公室 | 位于办公楼5层，面积约700m2，用于办公和接待。 | / | 位于办公楼5层，面积约700m2，用于办公和接待 | 依托 |
| 储运工程 | 原料库 | 圆管、钢板、扁铁、角钢等原辅材料堆放于1F车间中部；液压油、机油、润滑油等油类辅料堆放1F车间油料库 | / | 圆管、钢板、扁铁、角钢等原辅材料堆放于1F车间中部；液压油、机油、润滑油等油类辅料堆放1F车间油料库 | 依托 |
| 成品库 | 成品座椅骨架、铰链等产品暂存5F车间北侧；包装框架暂存5F车间手工焊接线南侧 | / | 成品座椅骨架、铰链等产品暂存5F车间北侧；包装框架暂存5F车间手工焊接线南侧。 | 依托 |
| 公用工程 | 供电系统 | 依托园区现有市政电网 | / | 依托园区现有市政电网 | 依托 |
| 供水系统 | 依托园区现有市政供水管网 | / | 依托园区现有市政供水管网 | 依托 |
| 排水系统 | 雨污分流，食堂废水隔油后同生活污水排入厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入银翔污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入柏水溪，最终汇入长江。 | / | 雨污分流，食堂废水隔油后同生活污水排入厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入银翔污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入柏水溪，最终汇入长江。 | 依托 |
| 环保工程 | 废水 | 食堂废水隔油后同生活污水、空压机排水排入厂区现有生化池（处理能力为50m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入银翔污水处理厂处理。 | / | 食堂废水隔油后同生活污水排入厂区现有生化池（处理能力为50m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入银翔污水处理厂处理。 | 依托 |
| 废气 | 5层车间手工焊接一线焊接废气通过集气罩收集后经过滤棉干式过滤后由1根20m排气筒排放（DA001）；手工焊接二线焊接废气通过集气罩收集后经过滤棉干式过滤后由1根20m排气筒排放（DA002）；食堂油烟废气经净化器处理后屋顶排放 | 5层车间机器人焊接废气通过焊接房顶端抽风管道收集，经1套袋式除尘器处理后由1根20m高排气筒排放（DA003）；1层车间手工焊接三线焊接废气经集气罩收集后经1套袋式除尘器处理后由1根20m排气筒排放（DA004）；打磨废气经移动式过滤除尘器处理后车间内无组织排放 | 5层车间手工焊接一线焊接废气通过集气罩收集后经过滤棉干式过滤后由1根20m排气筒排放（DA001）；手工焊接二线焊接废气通过集气罩收集后经过滤棉干式过滤后由1根20m排气筒排放（DA002）；机器人焊接废气通过焊接房顶端抽风管道收集，经1套袋式除尘器处理后由1根20m高排气筒排放（DA003）；1层车间手工焊接三线焊接废气经集气罩收集后经1套袋式除尘器处理后由1根20m排气筒排放（DA004）；打磨废气经移动式过滤除尘器处理后车间内无组织排放；食堂油烟废气经净化器处理后屋顶排放 | 依托+新建 |
| 固体废物 | 一般固体废物暂存区 | 位于厂房外北侧，面积约200m2。用于暂存废包装材料、边角料等一般工业固废。 | / | 位于厂房外北侧，面积约200m2。用于堆放废包装材料、边角料等一般工业固废。 | 依托 |
| 危险废物贮存点 | 位于厂房4楼，面积约20m2。用于暂存废矿物、废油桶、含油棉纱手套等危险废物。 | 更新危险废物标识。 | 位于厂房4楼，面积约20m2。用于暂存废矿物、废油桶、含油棉纱手套等危险废物。 | 依托 |
| 生活垃圾由环卫部门统一清运。 | / | 生活垃圾由环卫部门统一清运。 | / |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **5、依托工程**本项目利用现有的厂房和车间进行改扩建，依托现有项目的手工焊接线及下料加工生产线、厂区生化池以及供水供电管网，项目与现有设施依托情况详见表2-3。表2-3 项目与现有设施依托关系一览表

| 序号 | 项目 | 厂区建设情况 | 项目建设情况 | 依托可行性 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 主体工程 | 下料加工生产线 | 设置1条下料加工生产线，布置冲压机20台、空压机2台、铆接机5台、剪板机2台、液压机3台、缩管机1台、弯管机4台、螺母输送机1台、锯床3台、切割机1台、气动点焊机1台 | 增加焊接机器人1台，调整产品方案，依托现有生产线进行下料加工。 | 本项目与现有项目的下料生产工艺一致，仅对产品的方案进行调整，增加了5台冲压机，并调整了生产时间，能满足本项目的产品产能需求，依托可行。 |
| 手工焊接线 | 设置2条手工焊接生产线，布置气体保护焊机机22台，气动点焊机2台、螺母输送机2台、铆接机4台 | 新增设置1条机器人焊接生产线，新增布置焊接机器人22台，依托现有手工焊接线进行加工生产。 | 本项目与现有项目的手工焊接生产工艺一致，增加了机器人焊接线辅助生产，以提高产品产能，并调整了生产时间，能满足本项目的产品产能需求，依托可行。 |
| 2 | 公用工程 | 供电供水 | 由市政电网、自来水管网供给。 | 依托厂区现有电网及自来水管网。 | 由市政电网和管网供给，能满足项目用电用水要求，依托可行。 |
| 3 | 排水 | 已建成厂区污水管网及废水处理系统 | 生活污水依托使用厂区已建成排水管网处理后排放 | 厂区排水系统已通过环保验收，依托可行。 |
| 4 | 环保工程 | 生活污水 | 建设有一座处理能力为50m3/d生化池 | 新增劳动定员的生活污水排入厂区生化池处理。 | 根据调查了解，厂区生化池正常运行，处理能力有富余，满足项目建成后使用需求，依托可行。 |
| 5 | 焊接废气 | 2条手工焊接线废气分别收集后经干式过滤处理达标后排放。 | 依托现有的手工焊接线 | 现有手工焊接线不增加焊接工位，仅调整产品方案和生产时间，废气能得到有效收集处理，且根据监测数据能达标排放，依托可行。 |

**6、主要生产设备**本项目新增部分生产设施，改扩建后全厂生产设施设备情况详见下表2-4。表2-4 全厂主要生产设备清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备型号/规格参数 | 单位 | 现有数量 | 新增数量 | 全厂数量 | 布局位置 |
| 1 | 弧焊机器人 | ARC12-1400系列、TM1400FG3、YA-1VAR61CJO | 台 | 0 | 22 | 22 | 5F车间 |
| 2 | 气体保护焊机 | KE-350NY | 台 | 22 | 0 | 22 | 5F车间 |
| 3 | 气动点焊机 | DTN-100 | 台 | 2 | 0 | 2 | 5F车间 |
| 4 | 螺母输送机 | PM8 | 台 | 2 | 0 | 2 | 5F车间 |
| 5 | 铆接机 | DRH-110V | 台 | 4 | 0 | 4 | 5F车间 |
| 6 | 手持式打磨机 | / | 台 | 5 | 0 | 5 | 5F车间 |
| 7 | 冲压机 | J23-16、J23-25、JB23-35、JA23-40、JH21-80、JH21-110、JH21-160B | 台 | 20 | 0 | 20 | 1F车间 |
| 8 | 铆接机 | YM-60、GZ-188 | 台 | 5 | 0 | 5 | 1F车间 |
| 9 | 液压机 | YL32G系列 | 台 | 3 | 0 | 3 | 1F车间 |
| 10 | 激光切割机 | GF3015PULS | 台 | 1 | 0 | 1 | 1F车间 |
| 11 | 剪板机 | QC12Y-6X2500 | 台 | 2 | 0 | 2 | 1F车间 |
| 12 | 缩管机 | PS-38 | 台 | 1 | 0 | 1 | 1F车间 |
| 13 | 弯管机 | DW-38-1-2CNC | 台 | 4 | 0 | 4 | 1F车间 |
| 14 | 锯机 | GD4028/3505\*27\*0.9、MC-276B | 台 | 3 | 0 | 3 | 1F车间 |
| 15 | 气动点焊机 | DTN-100 | 台 | 1 | 0 | 1 | 1F车间 |
| 16 | 螺母输送机 | 四角M10 | 台 | 1 | 0 | 1 | 1F车间 |
| 17 | 空压机 | DG-50YC | 台 | 2 | 0 | 2 | 1F车间 |
| 18 | 点焊机器人 | TM1400FG3 | 台 | 0 | 1 | 1 | 1F车间 |

对照《国务院关于进一步加强淘汰落后产能工作的通知》（国发〔2010〕7号）、《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目未使用限制、落后、淘汰类设备。**7、主要原辅材料**项目实施改扩建后，现有项目的摩托车骨架等产品不再生产，本次评价对改扩建后的生产原辅材料及能源消耗进行统计。项目运营期能源消耗见表2-5。表2-5 拟建项目能耗一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 原辅料名称 | 耗量 | 备注 |
| 能源消耗 | 新鲜水 | 4320m3/a | 市政供给 |
| 电 | 30万kWh/a |

项目主要原辅材料及消耗量见表2-6。表2-6 拟建项目主要原辅材料用量一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 原辅料名称 | 现有项目用量t/a | 改扩建后用量t/a | 新增量t/a | 最大储存量t/a | 暂存位置 |
| 钢板（钢管） | 650 | 5000 | 4350 | 50 | 1F原料库 |
| 焊丝 | 4 | 60 | 56 | 5 | 1F原料库 |
| 液压油 | 0.5 | 1 | 0.5 | 0.1 | 1F油料库 |
| 机油 | 0.1 | 0.3 | 0.2 | 0.1 | 1F油料库 |
| 润滑液 | 0.2 | 0.5 | 0.3 | 0.1 | 1F油料库 |
| 氩气 | 6 | 96 | 90 | 3 | 5F气罐库 |
| 二氧化碳气体 | 2 | 24 | 22 | 5 | 5F气罐库 |

**8、项目给排水情况及水平衡分析**项目供水全部依托厂区现有供水管网，水源为城市自来水。项目用水主要为生活用水，车间地面采用干式清扫清洁。（1）生活用水及排水：全厂劳动定员180人，用水标准取50L/人·d，排水系数取0.9，生活污水排入厂区生化池处理；（2）食堂用水及排水：根据企业提供资料，食堂最大用餐人数按照180人计算，食堂用水标准取30L/人•餐，每日提供1餐，排水系数取0.9，食堂废水经隔油处理后排入厂区生化池处理；（2）空压机排水：空压机使用过程中储气罐会产生空压机废水，产生量约为0.05m3/d，排入厂区生化池处理。项目建成后用排水情况详见表2-7。表2-7 项目建成后用水、排水情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 用水项目 | 用水标准/规模 | 日新鲜用水量m3/d | 年用水量m3/a | 产污系数 | 日均排放量m3/d | 年排放量m3/a | 备注 |
| 生活用水 | 180人，50L/人•d | 9 | 2700 | 0.9 | 8.1 | 2430 | 排入厂区生化池 |
| 食堂用水 | 180人，1餐/d，30L/人•餐 | 5.4 | 1620 | 0.9 | 4.86 | 1458 | 隔油处理后排入厂区生化池 |
| 空压机排水 | / | / | / | / | 0.05 | 15 | 排入厂区生化池 |
| 合计 | / | 14.4 | 4320 | / | 13.01 | 3903 | / |

图2-1 项目改扩建后全厂水平衡图（m3/d）**9、总平面布置**项目生产设施主要布置于厂房的1层和5层，厂房1层主要布设下料加工的生产设备和原材料堆放区，钢材等原料堆放在1层车间南侧，冲压机等生产设备布置在车间中部，北侧布置一条手工焊接线，整个布局物料流通便捷。厂房5层主要布置焊接生产线和成品堆放库，机器人焊接线布置车间西侧，手工焊接线布置于车间北侧和中部，其余区域用作中间产品流转和成品堆放。项目总平面布置图详见附图4，车间平面布置图详见附图5。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、施工期工艺流程**项目利用现有的厂房进行设备安装。根据现场了解与调查，厂房配套设施已完善，项目施工期为设备安装、调试生产，建设内容较少，施工周期较短，对周边环境影响较小，影响随着施工期的结束而结束。**2、运营期工艺流程**本项目的主要利用冲压、折弯、焊接等工艺生产汽车座椅骨架、铰链以及包装框架。（1）汽车座椅骨架生产工艺流程图2-2汽车座椅骨架生产工艺流程及产排污环节①下料：利用切割机、剪板机等切割剪裁设备对钢板、钢管进行下料切割，将材料制作成所需要的大小或长短，此过程产生边角料S1；②冲压：利用冲压机对切割好的钢板进行冲孔和塑形，此过程产生边角料S1；③折弯：利用折弯机对切割好的钢管进行塑型；④组装：将塑型后的钢材和钢管采用焊接和铆接的方式进行组装连接，焊接采用机器人焊接和人工焊接组合的方式，此过程产生焊接废气G1；⑤打磨：对焊接区域和切口进行打磨，去除焊渣或毛刺，此过程产生打磨废气G2；⑥检验：对照产品的设计出厂要求，对焊接或铆接组装好的产品进行人工检验，此过程产生不合格产品S2；⑦入库：利对合格的座椅骨架进行包装固定后入库暂存，此过程产生废包装材料S3。（2）铰链和包装框架生产工艺流程铰链主要是将钢板切割和冲压成预设的大小和形状，再通过焊接方式组装成成品。包装框架主要将钢管进行切割和折弯成预设形状，再经过铆接或焊接方式组装成成品。铰链和包装框架的产排污与座椅骨架相同，产污均为下料的边角料，焊接和打磨产生的焊接废气和打磨废气。**其他产污环节：**空压机使用过程中储气罐会产生空压机废水W1；员工生活污水W2；员工生活垃圾S4、焊接打磨除尘灰S5、废矿物油S6、废油桶S7、废含油棉纱手套S8。**3、产排污情况汇总**项目产污情况详见表2-8。表2-8 项目产污环节一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类型 | 编号 | 工序 | 主要污染物 |
| 废气 | G1焊接废气 | 焊接 | 颗粒物 |
| G2打磨废气 | 打磨 | 颗粒物 |
| 废水 | W1空压机废水 | 空压机 | COD、SS、石油类 |
| W2生活污水 | 员工生活 | COD、BOD5、SS、NH3-N |
| 噪声 | N | 下料、冲压等加工工序 | 噪声 |
| 固废 | S1边角料 | 下料、冲压 | / |
| S2不合格产品 | 检验 | / |
| S3废包装材料 | 包装 | / |
| S4生活垃圾 | 员工生活 | / |
| S5焊接打磨除尘灰 | 废气处理 | / |
| S6废矿物油 | 设备使用和维护 | / |
| S7废油桶 | 设备使用和维护 | / |
| S8含油棉纱手套 | 设备使用和维护 | / |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **1、现有工程概况**重庆朝旺机械制造有限公司于2015年在重庆市合川区土场镇前高路9号1幢建设“朝旺联合厂房基地项目（年生产100万套摩托车方向和其他冲压焊接机械零部件项目）”，并取得原重庆市合川区环境保护局下发的环评批文（渝（合）环准〔2015〕131号）；企业将生产设备布置于厂房的1F和5F，2-3F车间空置，2016年8月24日通过了原重庆市合川区环境保护局的竣工环保验收，取得验收文件（合川环发〔2016〕89号）；2020年3月，企业完成了固定污染源排污登记，取得登记回执（编号915001177958631755001Z）。根据现场调查，本次改扩建后现有项目的摩托车骨架等产品不再生产，现有项目营运期间，无环保相关的投诉，行政处罚等。**2、现有工程污染治理措施及污染物排放情况**企业属于排污登记管理企业，无例行监测要求，现有项目运行期间未进行例行监测，现有工程的污染物排放量按照原环评核定量进行统计。（1）废水现有工程排放的废水为生活污水、食堂废水以及空压机排水。食堂废水隔油后同生活污水、空压机排水排入厂区现有生化池（处理能力为20m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入银翔污水处理厂处理，现有工程设置一个污水排放口DW001。（2）废气现有工程排放的废气为焊接废气和食堂油烟废气，5F车间设置两条手工焊接线，焊接废气分别通过焊接工位上方集气罩收集后经2套干式过滤除尘达《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表1中影响区标准限值后，通过2根20m高排气筒排放（DA001、DA002）；食堂油烟废气经静电油烟净化器处理达标后引至屋顶排放。（3）噪声现有工程噪声源主要来源于冲压机、空压机、切割机等设备的运行噪声，企业现有工程夜间不生产，周边均为工业企业，噪声能达标排放。（4）固体废物现有工程固体废物主要有生活垃圾、餐厨垃圾、废金属边角料、废机油、含油棉纱手套等。根据调查，现有工程产生的生活垃圾交由环卫部门统一清运处置；餐厨垃圾由有资质的单位收运处置；废金属边角料等一般工业固废收集暂存后交资源回收单位综合利用处置；废机油、含油棉纱手套等危险废物收集暂存后交有资质的单位处置。现有工程固体废物均得到了妥善处置。（5）环境风险厂区及车间地面做了硬化处理，油品库房设置有托盘放置油桶，车间内配备有消防栓、灭火器等应急物资，现有的环境风险防范措施能有效应对项目的油类物质的泄漏风险。（6）现有工程污染物排放总量根据现有工程项目环评资料统计，污染物排放统计情况见下表。**表2-9 现有工程污染物排放情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 类别 | 污染物种类 | 排放总量t/a |
| 废水 | pH | / |
| COD | 0.181 |
| BOD5 | 0.036 |
| 氨氮 | 0.019 |
| SS | 0.036 |
| 动植物油 | 0.0037 |
| 废气 | 颗粒物 | 0.007 |
| 固废 | 生活垃圾 | 15 |
| 一般工业固废 | 15 |
| 危险废物 | 0.6 |

**3、与项目有关的主要环境问题及整改措施**根据现场调查，企业生产过程中基本执行了原环境影响报告表及批复的相关要求，现有工程存在的问题及整改措施要求如下：1、现有工程的危废贮存库标识不符合要求，按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）对厂区危废贮存库标识牌等进行更新更正；2、现有工程打磨废气车间内直接排放，根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），本次评价要求打磨工位设置移动式除尘器对打磨废气进行收集处理后车间内无组织排放。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **1、大气环境**项目位于合川区，根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发〔2016〕19号）等相关文件规定，项目所在区域环境空气功能区划为二类区。环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。（1）基本污染物根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）相关要求，本次评价因子PM2.5、PM10、SO2、NO2、O3、CO监测数据引用《2023年重庆市生态环境状况公报》中合川区环境空气质量现状数据进行分析。区域基本污染物环境质量现状见表3-1。表3-1 基本污染物环境空气质量状况一览表 单位：μg/m3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度 | 标准值 | 占标率% | 达标情况 |
| SO2 | 年均浓度 | 10 | 60 | 16.7 | 达标 |
| NO2 | 年均浓度 | 26 | 40 | 65.0 | 达标 |
| PM10 | 年均浓度 | 58 | 70 | 82.9 | 达标 |
| PM2.5 | 年均浓度 | 47 | 35 | 134.3 | **超标** |
| CO | 第95百分位数日均浓度 | 1000 | 4000 | 25.0 | 达标 |
| O3 | 第90百分位数日最大8h平均浓度 | 158 | 160 | 98.8 | 达标 |

由表3-1可知，项目所在区域基本污染物中SO2、NO2、PM10、CO、O3均满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准要求，PM2.5超标，属于不达标区域。（2）区域环境空气质量改善方案2024年8月31日，合川区政府印发《合川区空气质量持续改善行动实施方案》，“主要措施”如下：一是实施产业产品绿色转型升级行动，推动产业结构优化。推动实施重点行业产业产品绿色转型升级，持续推动大气治理、减污降碳、绿色转型、能级提升，推动建设一批国家环保绩效A级、B级企业。遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。推动产业集群实施废气治理和升级改造。根据实际情况制定区级中小微企业大气污染专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批。优化含VOCs原辅材料和产品结构。严格执行VOCs含量限值标准，提高低（无）VOCs含量产品的数量和比重。室外构筑物防护和城市道路交通标志等推广使用低（无）VOCs含量的涂料。推动绿色环保产业高质量发展。以节能减排、减污降碳、超低排放、生产使用低（无）VOCs含量原辅材料等领域为重点，支持培育一批具有绿色低碳技术优势和产业竞争力的市场主体。二是实施能源清洁低碳高效利用行动，推动能源结构优化。严格合理控制煤炭消费总量，大力发展新能源和清洁能源，持续增加天然气（页岩气）生产供应，新增天然气（页岩气）优先保障居民生活需求。开展燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代，基本淘汰10蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，城市建成区、工业园区基本淘汰35蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施。巩固并扩大高污染燃料禁燃区域三是实施移动源大气综合治理提升行动，推动交通结构优化，优化调整货客运结构，提升机动车清洁化水平，各级党政机关、事业单位、国有企业新增或更新公务用车原则上使用电动化等新能源汽车（应急等特种车辆除外），加快城乡公共充电基础设施建设。强化机动车排放管控，实施船舶和非道路移动源综合治理，全面保障成品油质量和推行错峰加油。四是实施深度治理和精细化管控行动，推动多污染物减排。实施重点行业污染深度治理，大力推进水泥等重点行业超低排放改造。加快推进水泥、玻璃、砖瓦企业深度治理和提标改造，强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。强化VOCs全过程控制，大力推动年销售汽油5000吨以上的加油站安装三级油气回收处理装置，重点涉气企业逐步取消烟气和含VOCs废气旁路，因安全生产需要无法取消的，须安装在线监控系统等设施。五是实施扬尘焚烧油烟等面源治污行动，切实解决扰民问题。深化扬尘污染综合治理，严格落实控尘“十项规定”，深化施工工地扬尘控制“红黄绿”标志分级管理制度，规范建筑垃圾（渣土）绿色运输和“冒装撒漏”防控措施，对建筑垃圾（渣土）堆场扬尘、垃圾焚烧以及运渣车尾气等开展系统治理。加快完成港口码头堆场，以及水泥、有色金属等行业物料仓库抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。）加强露天焚烧管控和秸秆综合利用，强化露天焚烧整治，完善网格化监管体系，探索秸秆综合利用工作方式，健全秸秆收储运服务体系，减少露天焚烧。开展餐饮油烟和臭气扰民专项治理，严格居民楼周边餐饮服务单位布局管理，拟开设餐饮服务单位的建筑应设计建设专用烟道，推动实施治理设施第三方运维管理及在线监控。用好“以奖促治”市级财政资金，实施老旧小区油烟连片整治，巩固提升公共机构食堂餐饮油烟治理成效。加强露天烧烤和烟花爆竹燃放管控。六是实施预警预报和联防联控提升行动，强化污染应对。提升预警预报及监测监控能力，完善大气污染联防联控和污染应对机制，深化跨省市大气污染联合防治，推进构建川渝之间、区县之间、部门之间应急响应、交叉检查、联合执法、预测预报预警等方面的交互机制。完善重污染天气应急预案体系，协同实施水泥等重点行业错峰生产，健全预测预警、应急响应、问题销号、工作复盘、追责问责贯通的重污染天气应急应对工作机制。七是实施“治气”智能化精准化建设行动，强化科技支撑。加强决策科技支撑。持续开展大气污染源排放清单编制和污染物来源解析工作，开展PM2.5来源解析，完成污染源排放清单编制并实现逐年更新。八是实施空气质量共保共治全民行动，强化各方责任。加强组织领导，强化责任落实，严格监督考核，构建全民共治格局，加强宣传引导。坚持和加强党对大气污染防治工作的全面领导，落实“党政同责、一岗双责”，各镇街政府落实属地责任，对本辖区内空气质量负总责，完成空气质量目标优化考核指标设置。强化政策解读和宣传，大力普及大气环境与健康基本理念和知识，提升公众大气环境保护意识和健康素养。在合川区范围内执行相应的整治措施后，可改善区域环境质量达标情况。**2、地表水环境**本项目所在区域地表水受纳水体为柏水溪，最终进入嘉陵江，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4号），柏水溪水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准。本次地表水环境质量现状引用“渝智海字（2023）第HJ317号”报告中对柏水溪的现状监测数据进行评价，监测时间为2023年10月28日~2023年10月30日，监测点位为银翔污水处理厂排入柏水溪汇入口上游1000m和下游500m，（1）评价因子本评价采取的评价因子有：pH、COD、BOD5、氨氮、石油类。（2）评价方法根据《环境影响评价技术导则—地表水环境》（HJ2.3-2018），本评价地表水评价采用水质指数法对项目所在地地表水水质现状进行评价。评价模式如下：①一般水质因子的指数计算公式：式中， *Si,j*——*i*污染物在*j*监测点处的单项污染指数；*Ci,j*——*i*污染物在*j*监测点处的实测浓度(mg/L)；*Cs,r*——*i*污染物的评价标准(mg/L)；②pH值的指数计算公式：， pHj＞7.0；， pHj≤7.0；式中，*SpH,j* ——pH的单项污染指数；*pHsu* ——地表水水质标准中规定的pH值上限；*pHsd* ——地表水水质标准中规定的pH值下限；*pHj*——在监测点实测值。（3）监测结果及分析监测数据分析及评价结果详见表3-2。**表3-2 地表水环境质量监测结果统计表 单位：mg/L，pH无量纲**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 断面 | 监测项目 | 浓度范围 | Ⅲ标准限值 | 最大Si,j值 | 超标率% | 达标情况 |
| W1园区污水处理厂排放口上游1000m | pH | 7.45~7.53 | 6~9 | 0.265 | 0 | 达标 |
| COD | 8~9 | 20 | 0.45 | 0 | 达标 |
| 氨氮 | 0.132~0.148 | 1.0 | 0.148 | 0 | 达标 |
| BOD5 | 1.5~1.8 | 4 | 0.450 | 0 | 达标 |
| 石油类 | /（未检出） | 0.05 | / | 0 | 达标 |
| W2园区污水处理厂排放口下游500m | pH | 7.76~7.87 | 6~9 | 0.435 | 0 | 达标 |
| COD | 10~14 | 20 | 0.70 | 0 | 达标 |
| 氨氮 | 0.199~0.224 | 1.0 | 0.224 | 0 | 达标 |
| BOD5 | 2.4~2.9 | 4 | 0.725 | 0 | 达标 |
| 石油类 | /（未检出） | 0.05 | / | 0 | 达标 |

由上表可以看出，柏水溪监测断面处各监测因子指标的Sij值均小于1，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。未出现超标情况，项目所在地地表水水质环境质量较好。**3、声环境**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可知，厂界外周边50米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。项目周边均为工业用地，厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，故本次评价不进行声环境质量现状监测。**4、地下水、土壤环境**根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》地下水、土壤原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。项目位于工业园区内，周边地下水环境、土壤环境不敏感，项目生产工艺简单，项目污废水通过厂区生化池处理后排入市政管网，正常情况下不存在地下水、土壤环境污染途径，因此不进行地下水、土壤环境质量现状监测。**5、生态环境**项目位于合川工业园区天顶组团，周围分布均为工业企业，项目建设区域生态结构较简单、植被稀疏、无珍稀野生动植物分布，无自然保护区、饮用水源地分布。 |
| 环境保护目标 | **1、大气环境保护目标**项目厂界外500米矩形范围内大气环境保护目标主要为居住小区和农村居民点等。大气环境保护目标见表3-3。表3-3 环境保护目标一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 坐标 | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离（m） |
| 经度 | 纬度 |
| 1 | 盛世华庭 | 106.463750 | 29.897982 | 约2000人 | 环境空气 | 环境空气：二类 | N | 150 |
| 2 | 盛世悦庭 | 106.465874 | 29.897043 | 约2500人 | NW | 310 |
| 3 | 文家湾 | 106.471501 | 29.891705 | 约200人 | E | 300 |

**2、声环境保护目标**项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。**3、地下水**项目厂界外周边500m范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。**4、生态环境**项目周围分布为工业企业，项目建设区域生态结构较简单、植被稀疏、无珍稀野生动植物分布，无生态环境保护目标。 |
| 污染物排放控制标准 | **1、大气污染物排放标准**本项目营运期生产废气主要为焊接废气和打磨粉尘，颗粒物执行执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中影响区标准。食堂油烟执行《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018）中餐饮业大气污染物最高允许排放浓度。**表3-4 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物项目 | 排气筒高度m | 有组织排放浓度mg/m3 | 有组织排放排放速率kg/h | 无组织排放浓度mg/m3 |
| 颗粒物 | 20 | 100 | 3.2 | 1.0 |

**表3-5《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018）**

|  |  |
| --- | --- |
| 污染物种类 | 最高允许排放浓度mg/m3 |
| 油烟 | 1.0 |
| 非甲烷总烃 | 10.0 |
| 注：最高允许排放浓度指任何1小时浓度均值不得超过的浓度。 |

**2、废水污染物排放标准**项目主要废水为生活污水、食堂废水和空压机排水，排入厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入银翔污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入柏水溪，最终汇入嘉陵江。表3-6 水污染物排放标准 单位：mg/L

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染物种类 | （GB8978-1996）三级标准 | GB18918-2002一级A标准 |
| pH | 6-9 | 6-9 |
| COD | 500 | 50 |
| BOD5 | 300 | 10 |
| SS | 400 | 10 |
| NH3-N | 45① | 5（8）② |
| 动植物油 |  |  |
| 石油类 | 20 | 1 |

注：①氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。**3、噪声排放标准**营运期产生的噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体排放限值详见下表。表3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 适用区域 | 昼间 | 夜间 |
| 3类 | 厂界四周 | 65 | 55 |

**4、固体废物**一般工业固体废物参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求，在贮存过程中满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。 |
| 总量控制指标 | 根据拟建项目的排污特点，项目污染物排放总量控制和考核因子如表3-7所示。表3-8 项目污染物排放总量控制建议指标 单位：t/a

|  |
| --- |
| 废水 |
| 污染物 | COD | NH3-N |
| 建议总量 | 0.195 | 0.039 |
| 废气 |
| 污染物 | 颗粒物 | / |
| 建议总量 | 0.127 |  |

 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 施工期仅进行室内设备安装调试，不涉及大规模的土建工程，施工期影响主要是机械设备产生的噪声。项目所在地位于园区内，施工产生的噪声通过厂房隔声后环境的影响较小，且施工期较短，随着施工结束，施工期对环境的影响也将随之消失。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **1、废气****1.1、废气污染物排放情况**项目运营期废气主要为焊接废气和打磨废气。根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息见下表4-1，废气排放口基本情况及监测要求下表4-2。**表4-1 项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产排污环节 | 排放形式 | 污染物种类 | 产生浓度mg/m3 | 产生速率kg/h | 产生量t/a | 排放浓度mg/m3 | 排放速率kg/h | 排放量t/a | 排放口编号 | 污染治理设施 |
| 治理工艺 | 处理能力m3/h | 收集效率% | 处理效率% | 是否为可行技术 |
| 1 | 手工焊接一线 | 有组织 | 颗粒物 | 7.2 | 0.079 | 0.283 | 1.2 | 0.013 | 0.034 | DA001 | 干式过滤 | 11000 | 80 | 80 | 是 |
| 2 | 手工焊接二线 | 有组织 | 颗粒物 | 7.2 | 0.079 | 0.283 | 1.2 | 0.013 | 0.034 | DA002 | 干式过滤 | 11000 | 80 | 80 | 是 |
| 3 | 机器人焊接线 | 有组织 | 颗粒物 | 8.7 | 0.174 | 0.626 | 0.79 | 0.016 | 0.057 | DA003 | 袋式除尘 | 20000 | 80 | 90 | 是 |
| 4 | 手工焊接三线 | 有组织 | 颗粒物 | 11.1 | 0.044 | 0.020 | 1.0 | 0.004 | 0.002 | DA004 | 袋式除尘 | 4000 | 90 | 90 | 是 |
| 5 | 食堂 | 有组织 | 油烟 | / | / | 0.041 | 0.8 | 0.004 | 0.0033 | DA005 | 静电除油烟 | 5000 | 80 | 90 | 是 |
| 非甲烷总体 | / | / | 0.081 | 6.2 | 0.031 | 0.023 | 65 |
| 6 | 焊接打磨 | 无组织 | 颗粒物 | / | / | / | / | / | 0.259 | / | / | / | / | / | / |

**表4-2 废气排放基本情况及监测要求表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口名称 | 排放口/监测点位 | 排放口类型 | 监测因子 | 排放浓度限值mg/m3 | 排放速率限值kg/h | 标准名称 | 监测频次 | 排放口地理坐标 | 污染源参数 |
| 经度 | 纬度 | 排放口高度（m） | 排放口内径（m） | 排气温度（℃） |
| 1 | 手工焊接一线排放口 | DA001 | 一般排放口 | 颗粒物 | 100 | 3.2 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | 验收监测一次，其余1次/年 | 106.46824 | 29.89369 | 20 | 0.8\*0.8 | 常温 |
| 2 | 手工焊接二线排放口 | DA002 | 一般排放口 | 颗粒物 | 100 | 3.2 | 验收监测一次，其余1次/年 | 106.46826 | 29.89359 | 20 | 0.8\*0.8 | 常温 |
| 3 | 机器人焊接线排放口 | DA003 | 一般排放口 | 颗粒物 | 100 | 3.2 | 验收监测一次，其余1次/年 | 106.46824 | 29.89354 | 20 | 0.8\*0.8 | 常温 |
| 4 | 手工焊接三线排放口 | DA004 | 一般排放口 | 颗粒物 | 100 | 3.2 | 验收监测一次，其余1次/年 | 106.46823 | 29.89386 | 20 | 0.5\*0.5 | 常温 |
| 5 | 食堂油烟排放口 | DA005 | 一般排放口 | 油烟 | 1.0 | / | 《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018） | 验收监测一次 | 106.46790 | 29.89336 | 20 | 0.3\*0.3 | 50 |
| 非甲烷总烃 | 10.0 | / |
| 6 | 厂界无组织 | 厂界上下风向 | / | 颗粒物 | 1.0 | / | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | 验收监测一次，其余1次/年 | / | / | / | / | / |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **1.2、废气源强核算阐述**（1）焊接废气项目改扩建后新增机器人焊接工艺，根据资料，机器人焊接与手工焊接使用相同的焊丝，焊接过程均会产生焊接烟尘。本项目使用的焊丝为无铅焊丝，产生的污染物量较小，主要污染物是烟尘及少量的NOx、CO等气体污染物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37,431-434机械行业系数手册”，焊接颗粒物产生系数为20.2kg/t-原料。根据各生产线焊接工位和焊接机器人的设置情况，焊丝的使用量估算表见表4-3。**表4-3 各焊接线焊丝使用情况估算表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 焊接生产线 | 实芯焊丝使用量t/a | 备注 |
| 手工焊接一线 | 14 | 主要生产 |
| 手工焊接二线 | 14 | 主要生产 |
| 手工焊接三线 | 1 | 辅助生产 |
| 机器人焊接线 | 31 | 主要生产 |

项目机器人焊接生产不属于全自动型，需由工人上下工件和设定程序，手工焊接和机器人焊接每日有效工作时间为12h，年有效工作3600h。手工三线属于辅助性生产，每日有效工作时间约1.5小时，年有效工作450h。手工焊接一线和二线焊接废气通过集气罩收集后依托现有的干式过滤装置处理后分别由20m高排气筒排放，收集效率为80%，处理效率为80%，处理风量均为11000m3/h。根据产污系数，手工焊接一线和二线颗粒物有组织产生量、产生速率、产生浓度分别为0.283t/a、0.079kg/h、7.2mg/m3，有组织排放量、排放速率、排放浓度分别0.034t/a、0.013kg/h、1.2mg/m3；手工焊接三线焊接废气通过集气罩收集后经袋式除尘器处理后由20m高排气筒排放，收集效率为80%，处理效率为90%，处理风量为4000m3/h，根据产污系数，手工焊接三线颗粒物有组织产生量、产生速率、产生浓度分别为0.020t/a、0.044kg/h、11.1mg/m3，有组织排放量、排放速率、排放浓度分别0.002t/a、0.004kg/h、1.0mg/m3；机器人焊接线焊接废气通过半密闭式焊接房收集，经袋式除尘器处理后由20m高排气筒排放，收集效率为90%，处理效率为90%，处理风量为20000m3/h，机器人焊接线颗粒物有组织产生量、产生速率、产生浓度分别为0.626t/a、0.174kg/h、8.7mg/m3，有组织排放量、排放速率、排放浓度分别0.057t/a、0.016kg/h、0.79mg/m3；项目无组织排放的颗粒物量合计为0.18t/a。（2）打磨废气项目主要采用手持式打磨机对工件焊点和边缘毛刺进行打磨清理，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434机械行业系数手册”，干式预处理中打磨工序颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料，需要打磨区域按照产品（原料）的5%计，即150t原料，颗粒物的产生量为0.329t/a，通过移动式除尘器处理后车间内无组织排放，收集效率为80%，处理效率为95%，颗粒物无组织排放量为0.079t/a。（3）食堂油烟废气本项目最大就餐为180人次/d，食堂食用油用量按照0.03kg/人·d，项目耗油量为5.4kg/d（1.62t/a）。食堂烹饪时烟气主要为油烟和非甲烷总烃，所排烟气中按油烟含量占耗油量的2.5%计，非甲烷总烃挥发量以5%计，则项目食堂油烟量产生为0.041t/a、非甲烷总烃产生量为0.081t/a。项目食堂每日工作时间按2.5h计，厨房灶头配套油烟净化器，风机量5000m3/h，集气罩收集效率约为80%，静电油烟净化器对油烟的处置效率约为90%，对非甲烷总烃的去除率约65%。食堂油烟有组织年排放量为0.0033t/a，排放速率0.004kg/h，排放浓度为0.8mg/m3；非甲烷总烃年排放量0.023t/a，排放速率0.031kg/h，排放浓度为6.2mg/m3，食堂油烟废气经油烟净化器处理后引至屋顶排放。**2、废水**项目运营期废水主要为生活污水、食堂废水和空压机排水，排入厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入银翔污水处理厂。（1）废水污染源强排放信息项目废水类别、污染物、产排情况及治理设施信息见表4-4。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 表4-4 项目废水产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产排污环节 | 废水排放量m3/a | 污染物种类 | 产生浓度mg/L | 产生量t/a | 污染治理设施 | 排放方式 | 排放口编号 | 排放口排放浓度mg/L | 排放口排放量t/a |
| 治理工艺 | 处理能力m3/d | 是否为技术可行 |
| 1 | 生活污水 | 2430 | COD | 500 | 1.215 | / | / | / | / | / | / | / |
| BOD5 | 400 | 0.972 | / | / |
| SS | 400 | 0.972 | / | / |
| NH3-N | 50 | 0.122 | / | / |
| 2 | 食堂废水 | 1458 | COD | 600 | 0.875 | / | / |
| BOD5 | 400 | 0.583 | / | / |
| SS | 400 | 0.583 | / | / |
| NH3-N | 30 | 0.044 | / | / |
| 动植物油 | 100 | 0.146 | / | / |
| 4 | 空压机排水 | 15 | COD | 400 | 0.006 | / | / |
| SS | 400 | 0.006 | / | / |
| 石油类 | 50 | 0.001 | / | / |
| 4 | 项目废水合计 | 3903 | COD | 537.0 | 2.096 | 生化处理 | 50 | 是 | 间接 | 厂区生化池排放口 | 500 | 1.95 |
| BOD5 | 398.0 | 1.555 | 300 | 1.17 |
| SS | 400.0 | 1.561 | 400 | 1.561 |
| NH3-N | 42.5 | 0.166 | 42.5 | 0.166 |
| 动植物油 | 37.4 | 0.146 | 37.4 | 0.146 |
| 石油类 | 0.25 | 0.001 | 0.25 | 0.001 |

废水排放口设置情况及监测要求如下：表4-5 废水排放口基本情况及监测要求表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口名称 | 排放量m3/a | 排放口编号/监测点位 | 类型 | 监测因子 | 监测频次 | 排放口地理坐标 | 排放去向 | 排放规律 | 排放浓度mg/L | 排入环境量t/a |
| 经度 | 纬度 |
| 厂区污水排放口 | 3903 | 厂区生化池排放口 | 一般排放口 | pH | 验收监测一次，后续1次/年 | 106.468194 | 29.893130 | 银翔污水处理厂 | 间接排放，排放期间，流量稳定且有周期性规律，不属于冲击型排放 | 6-9 | / |
| COD | 50 | 0.195 |
| BOD5 | 10 | 0.039 |
| SS | 10 | 0.039 |
| NH3-N | 5 | 0.020 |
| 动植物油 | 1 | 0.004 |
| 石油类 | 1 | 0.001 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | （2）废水排放源强核算及达标分析生活污水：项目劳动定员180人，污水中主要污染物为COD500mg/L、BOD5400mg/L、SS：400mg/L、NH3-N50mg/L。食堂废水：项目食堂废水经隔油后排入生化池，主要污染因子及其浓度约为COD600mg/L、BOD5400mg/L、SS400mg/L、NH3-N30mg/L、动植物油100mg/L；空压机排水：根据同类型项目资料，空压机排水COD400mg/L、SS400mg/L、石油类50mg/L；（3）污水处理设施可行性分析①生化池可行性分析项目污废水主要为生活污水和地面清洁废水，主要污染物为COD、氨氮等，依托厂区现有生化池处理，厂区生化池采用的生化处理工艺属于当前运用成熟的废水处理工艺，污水处理后能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。厂区生化池设计处理能力50m3/d，厂区内企业已依托使用的处理能力为4m3/d，富余46m3/d。本项目污废水产生量约13.01m3/d，厂区生化池有足够的处理能力处理，生化池已通过竣工环保验收，治理措施可行。②进入银翔污水处理厂可行性分析园区南部已建成一座处理规模为1.0万m3/d的银翔污水处理厂，收纳来自园区企业及周边生活污水处理，采用CASS处理工艺，出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放至嘉陵江，污水处理厂与2016年11月8日通过验收，目前园区污水管网完善，污水处理厂已正常投入运行，据调查，现有处理规模约6500m3/d，尚有污水处理余量3500m3/d。本项目厂房已纳入银翔污水处理厂收集范围。本项目生产废水日最大产生量为13.01m3/d，对该污水处理厂处理规模负荷冲击不大。因此，本项目产生的污废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后再进入银翔污水处理厂进行处理是可行的。**3、噪声**（1）噪声源强项目焊接设备均为低噪声设备，主要噪声源为分布于1F车间的冲压机、切割机、锯机以及空压机，噪声防治措施主要为设备基础减振和厂房隔声。由于项目改扩建后生产班制调整，原有的产品不再生产，本次评价根据改扩建后全厂的主要产噪设备对厂界噪声进行重新预测，取项目厂房外1m为项目厂界，项目东侧为相邻的厂房车间，主要预测北、南、西侧的噪声贡献值。项目建成后噪声源强及采取的噪声防治措施及取得的效果详见表4-6。表4-6 项目主要噪声源调查清单（室内声源）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 声功率级dB（A） | 声源控制措施 | 空间相对厂中心（0,0,0）位置m | 距室内边界距离m | 室内边界声级dB（A） | 运行时段 | 建筑物插入损失dB（A） | 建筑物外噪声 |
| X | Y | Z | 声压级dB（A） | 建筑物外距离m |
| 1 | 生产厂房1F车间 | 冲压区域（20台冲压机） | 93 | 基础减震、厂房隔声 | -4 | 4 | 1 | 南 | 48 | 59.4 | 0:00-24:00 | 10 | 49.4 | 1 |
| 西 | 36 | 61.8 | 51.8 | 1 |
| 北 | 37 | 61.6 | 51.6 | 1 |
| 2 | 切割机 | 80 | -14 | 27 | 0.5 | 南 | 63 | 44.0 | 0:00-24:00 | 10 | 34.0 | 1 |
| 西 | 18 | 54.8 | 44.8 | 1 |
| 北 | 23 | 52.7 | 42.7 | 1 |
| 3 | 锯床区域（3台锯机） | 85 | -16 | 0 | 1 | 南 | 42 | 52.7 | 0:00-24:00 | 10 | 42.7 | 1 |
| 西 | 26 | 56.7 | 46.7 | 1 |
| 北 | 44 | 52.1 | 42.1 | 1 |
| 4 | 空压机房（2台空压机） | 83 | -29 | 3 | 1 | 南 | 39 | 51.2 | 0:00-24:00 | 10 | 41.2 | 1 |
| 西 | 18 | 57.8 | 47.8 | 1 |
| 北 | 48 | 49.4 | 39.4 | 1 |

室内噪声源通过建筑隔声和设备基础减振可降低10dB（A）噪声值。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）的技术要求，本次评价采用导则推荐的预测模式。①室内声源等效室外声源计算1）按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：式中：Lpli（T）—靠近厂界处室内N个声源i倍频带的叠加声压级dBLplij—室内j声源i倍频带的声压级，dBN—室内声源总数。2）声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：Lp2i（T）=Lp1i（T）-（TLi+6）式中：Lp1i（T）——靠近厂房处室内N个声源倍频带的叠加声压级，dB；Lp2i——靠近厂房处室外N个声源倍频带的叠加声压级，dB；TLi——厂房i倍频带隔声量。②噪声衰减计算无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：Lp（r）=Lp（r0）-20lg（r/r0）式中：Lp（r）—预测点处声压级，dB；Lp（r0）—参考位置r0处的声压级，dB；r—预测点距声源的距离，m；r0—参考位置距声源的距离，m；③噪声贡献值计算第i个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为LAj，在T时间内该声源工作时间为tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：$$L\_{eqg}=10lg⁡[\frac{1}{T}（\sum\_{i=1}^{N}t\_{i}10^{0.1L\_{Ai}}+\sum\_{j=1}^{M}t\_{j}10^{0.1L\_{Aj}}）$$式中：Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；T——用于计算等效声级的时间，s；N——室外声源个数；ti——在T时间内i声源工作时间，s；M——等效室外声源个数；tj——在T时间内j声源工作时间，s。④噪声预测值计算预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。噪声预测值（Leq）计算公式为：Leq=10lg（100.1Leqg+100.1Leqb）式中：Leq——预测点的噪声预测值，dB；Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；Leqb——预测点的背景噪声值，dB。式中：*Lr*——噪声受点r处的等效声级，dB；*Lr0*——噪声受点r0处的等效声级，dB；*r*——噪声受点r处与噪声源的距离，m；*r0*——噪声受点r0处与噪声源的距离，m；*ΔL*——各种因素引起的衰减量，dB。叠加计算式：式中：*L（总）*——复合声压级，dB；*Li*——背景声压级或各个噪声源的影响声压级，dB。（2）噪声达标情况分析根据现场踏勘，项目使用范围厂界外50m内无声环境保护目标，四周均为工业企业，本次预测噪声源对项目南侧、西侧和北侧厂界的贡献值，预测结果如下表。表4-7 厂界噪声预测结果 单位：dB（A）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 预测点 | 预测结果 | 标准 | 达标情况 |
| 昼间 | 夜间 |
| 南厂界 | 50.84 | 65 | 55 | 达标 |
| 西厂界 | 54.60 | 达标 |
| 北厂界 | 52.74 | 达标 |

根据预测结果可知，项目噪声对厂界昼、夜间噪声贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，项目生产噪声对环境的影响较小。（3）监测要求项目噪声监测要求如下：表4-8 监测点位、监测项目及监测频率一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测项目 | 监测频率 | 执行标准 |
| 南、西、北厂界外1m处 | 昼夜等效声级 | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |

**4、固体废物**（1）固体废物产排情况S4生活垃圾：全厂员工180人，生活垃圾产生系数以0.5kg/人•d计，企业年生产300d，则生活垃圾产生量约27t/a，由环卫部门统一清运。一般固体废物：S1边角料：项目切割、冲压过程产生钢管、钢板边角料，根据业主提供资料，产生量约为原料使用量的2‰，约10t/a，收集于一般固废暂存间暂存，定期交物资回收单位回收利用；S2不合格产品：根据业主提供资料，项目不合格产品量产生量较少，约产品量的0.5‰，约2.5t/a，收集于一般固废暂存间暂存，定期交物资回收单位回收利用；S3废包装材料：包装过程有废包装材料产生，产生量约0.5t/a，收集于一般固废暂存间暂存，定期交物资回收单位回收利用；S5焊接打磨除尘灰：根据废气处理及排放情况，焊接打磨除尘灰的产生量约为13t/a，收集于一般固废暂存间暂存，定期交物资回收单位回收利用；危险废物：S6废矿物油：项目设备的液压油、润滑液、机油等更换后产生量约为1t/a，收集于危废贮存库暂存后定期交有资质的危废处置单位进行处置；S7废油桶：项目废油桶产生量约为0.2t/a，收集于危废贮存库暂存后定期交有资质的危废处置单位进行处置；S8含油棉纱手套：项目生产、设备维护等产生含油棉纱手套，产生量约0.5t/a，收集于危废贮存库暂存后定期交有资质的危废处置单位进行处置。项目建成后固体废物类别、名称、产排情况及处理信息等见表4-9。表4-9 项目固体废物产排信息一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产生环节 | 固废名称 | 固废代码 | 属性 | 物理性状 | 年度产生量t | 贮存方式 | 处置去向 |
| 切割、冲压 | 边角料 | SW17，900-001-S17 | 一般工业固废 | 固态 | 10 | 分类暂存于一般工业固废暂存区 | 物资回收单位 |
| 检验 | 不合格产品 | SW17，900-001-S17 | 一般工业固废 | 固态 | 2.5 | 分类暂存于一般工业固废暂存区 |
| 包装 | 废包装材料 | SW17，900-005-S17 | 一般工业固废 | 固态 | 0.5 | 分类暂存于一般工业固废暂存区 |
| 废气处理 | 焊接打磨除尘灰 | SW59，900-099-S59 | 一般工业固废 | 固态 | 13 | 分类暂存于一般工业固废暂存区 |
| 维护保养 | 废矿物油 | HW08，900-249-08 | 危险废物 | 液态 | 1 | 分类暂存于危废贮存库 | 交危废单位处置 |
| 废油桶 | HW08，900-249-08 | 危险废物 | 固态 | 0.2 | 分类暂存于危废贮存库 |
| 含油棉纱手套 | HW49，900-041-49 | 危险废物 | 固态 | 0.5 | 分类暂存于危废贮存库 |
| 办公、生活 | 生活垃圾 | SW62、SW64 | 生活垃圾 | 固态 | 27 | 桶装暂存 | 交环卫部门处置 |

（2）治理措施项目建设有一处一般固废暂存区，面积约200m2，需满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，生产过程产生的边角料、不合格产品、废包装材料等一般工业固废暂存一般固废暂存区，定期交物资回收单位处理；4楼设置1间面积约20m2的危废贮存库，且采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施，用于暂存废矿物油、废油桶、含油棉纱手套等危险废物，定期交危废单位处置；生活垃圾设置专点收集，每日由环卫部门收集处理。项目产生的固体废物经过妥善处置、综合利用后对环境的影响较小，不会对环境造成二次污染。**5、环境风险**（1）风险物质识别将扩建项目使用的原辅材料与《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169－2018）附录B、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）进行对比可知，项目涉及的环境风险物质主要为切削液和矿物油，故扩建项目环境风险物质储存情况见表4-10。**表4-10 风险物质储存情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 物料名称 | 年用量（t） | 仓库储存量（t） | 包装形式 | 储存位置 | 储存条件 |
| 液压油 | 1 | 0.1 | 桶装 | 油料库房 | 常温、阴凉、干燥 |
| 机油 | 0.3 | 0.1 | 桶装 | 油料库房 | 常温、阴凉、干燥 |
| 润滑液 | 0.5 | 0.1 | 桶装 | 油料库房 | 常温、阴凉、干燥 |

环境风险物质Q值见表4-11。**表4-11 建设项目Q值确定表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物质名称 | q（t） | Q（t） | q/Q | 临界量取值说明 |
| 1 | 液压油 | 0.1 | 2500 | 0.00004 | 《HJ 169－2018》附录B |
| 2 | 机油 | 0.1 | 2500 | 0.00004 |
| 3 | 润滑液 | 0.1 | 2500 | 0.00004 |
| 合计 | 0.00012 |

厂区危险物质数量与临界量的比值Q＜1，根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169－2018)，项目风险潜势为I，确定环境风险评价工作等级为简单分析。（2）环境风险防范措施a.在油料暂存区、危废贮存库采取防渗防腐措施，并定期检查，发现泄漏立即采取措施；b.产生的危废置于危废贮存库，定期交有资质的单位处置，不得随意堆放和丢弃；危废贮存库墙面和地面做有防渗处理；废矿物油等使用专用容器盛装，危废贮存库设置托盘，防止因泄漏而污染环境；c.加强工艺管理，严格控制工艺指标。加强安全教育、日常安全教育、装置开工前安全教育三部分内容。让所有员工了解本厂各种原辅材料、化学制品及产品以及废料的物理、化学和生理特性及其毒性，所有防护措施、环境影响等；d.定期进行存储区的安全检查，加强运输管理，危险物品应按国家《危险化学品安全管理条例》对其进行管理、运输及处理。（3）应急要求根据环境风险分析，对项目要求做好以下环境防范措施：①加强对物料储存、使用的安全管理和检查，避免物料出现泄漏；②落实安全检查制度，定期检查，排除火灾隐患；加强厂区消防检查和管理，在厂区按照消防要求设置灭火器材；③要加强对各岗位员工进行风险意识、风险知识、安全技能、规章制度、应变能力等素质等各方面的培训和教育；④企业应当按照安全监督管理部门和消防部门要求，严格执行相关风险控制措施；⑤准备各项应急救援物资；⑥油料库房禁止吸烟，远离火源、热源、电源，无产生火花的条件，禁止明火作业；设置醒目易燃品标志。**6、地下水和土壤**项目位于工业园区内，周边地下水环境、土壤环境不敏感；项目生产车间地面进行了硬化和防渗处理。项目生产过程不涉及生产废水；油料库房地面地面进行了重点防渗，设置有托盘；危废贮存库设置在厂房4楼，设置有托盘。项目不存在地下水、土壤环境污染途径。企业应定期对生产设施和环保设施进行维护，确保环保设施的正常运行和污水管网畅通，防止生产废水渗入地下污染土壤和地下水。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001手工焊接一线焊接废气排放口 | 颗粒物 | 通过集气罩收集后经过滤棉干式过滤后由1根20m排气筒排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） |
| DA002手工焊接二线焊接废气排放口 | 颗粒物 | 通过集气罩收集后经过滤棉干式过滤后由1根20m排气筒排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） |
| DA003机器人焊接线焊接废气排放口 | 颗粒物 | 通过焊接房顶端抽风管道收集，经1套袋式除尘器处理后由1根20m高排气筒排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） |
| DA004手工焊接三线焊接废气排放口 | 颗粒物 | 经集气罩收集后经1套袋式除尘器处理后由1根20m排气筒排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） |
| DA005食堂油烟废气排放口 | 油烟、非甲烷总烃 | 食堂油烟废气经净化器处理后屋顶排放 | 《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018） |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 打磨废气经移动式过滤除尘器处理后车间内无组织排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） |
| 地表水环境 | 生活污水、食堂废水、空压机排水 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油、石油类 | 食堂废水隔油后同生活污水排入厂区现有生化池（处理能力为50m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入银翔污水处理厂处理 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015） |
| 声环境 | 生产设备 | 等效声级 | 建筑隔声、距离衰减、厂区绿化 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 固体废物 | 项目设置一处一般固废暂存区，面积约200m2，需满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，生产过程产生的边角料、不合格产品、废包装材料等一般工业固废暂存一般固废暂存区，定期交物资回收单位处理；4楼设置1间面积约20m2的危废贮存库，且采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施，用于暂存废矿物油、废油桶、含油棉纱手套等危险废物，定期交危废单位处置；生活垃圾设置专点收集，每日由环卫部门收集处理 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 项目生产车间地面进行了硬化和防渗处理，油料库房地面地面进行了重点防渗，设置有托盘；危废贮存库设置在厂房4楼，设置有托盘。 |
| 生态保护措施 | / |
| 环境风险防范措施 | 车间地面进行了简单防渗处理，一般固废暂存区进行了一般防渗处理。油料库房地面地面进行了重点防渗，设置有托盘；危废贮存库设置在厂房4楼，设置有托盘。落实安全检查制度，定期检查，排除火灾隐患；加强厂区消防检查和管理，在厂区按照消防要求设置灭火器材。要加强对各岗位员工进行风险意识、风险知识、安全技能、规章制度、应变能力等素质等各方面的培训和教育。 |
| 其他环境管理要求 | 项目建设完成后及时申请排污许可证，编制自行监测方案，开展自行监测；项目建成运营期，应该落实环境管理记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，并对环境管理台账的真实性、完整性和规划性负责。 |

六、结论

|  |
| --- |
| 重庆朝旺机械制造有限公司在自有厂房的1层和5层车间内，购置焊接机器人等生产设备，建设“汽车座椅骨架及配件生产项目”，年产汽车座椅骨架60万件、铰链100万套、包装框架30万套。项目总投资300万，环保投资30万。拟建项目的建设符合国家和重庆市的产业政策及选址要求。项目建成后，运营期按报告表中提出的环保措施进行治理、在确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生明显的影响，环境可以接受。因此，从环境保护的角度来看，项目建设可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | 0.007 | / | / | 0.127 | 0.007 | 0.127 | +0.127 |
| 废水 | pH | / | / | / | / | / | / | / |
| COD | 0.181 | / | / | 0.195 | 0.181 | 0.195 | +0.014 |
| BOD5 | 0.036 | / | / | 0.039 | 0.036 | 0.039 | +0.003 |
| SS | 0.036 | / | / | 0.039 | 0.036 | 0.039 | +0.003 |
| NH3-N | 0.019 | / | / | 0.020 | 0.019 | 0.020 | +0.001 |
| 动植物油 | 0.0037 |  |  | 0.004 | 0.0037 | 0.004 | 0.0003 |
| 石油类 | / | / | / | 0.001 | / | 0.001 | +0.001 |
| 一般工业固体废物 | 边角料、不合格产品、除尘灰等 | 15 | / | / | 26 | 15 | 26 | +6 |
| 危险废物 | 废矿物油、废油桶等 | 0.6 | / | / | 1.7 | 0.6 | 1.7 | +1.1 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①